

Schweisszertifikat



SSC-036.2020.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2

Hersteller	Mechtop AG Untere Dünnerstrasse 33 CH-4612 Wangen bei Olten	
Technische Spezifikationen	EN 1090-2:2024	
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweisprozess(e) (Referenznummer nach EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1,2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweissaufsichtsperson	Reinhard Smolin, EWE	geb. am: 01.04.1959
Vertreter	Stephan Studer	geb. am: 22.03.1967
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültig ab:	13.10.2020	
Gültig bis:	12.10.2026	
Bemerkungen:	Siehe Rückseite	



Michael Grünenfelder
Leiter Produktezertifizierungen
Wallisellen, 05.12.2025 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen
Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.



Zertifikatnummer:

SSC-036.2020.005

Bemerkungen:

Weitere Einzelheiten sind dem Auditbericht zu entnehmen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die in den nachfolgenden Dokumenten getroffenen Regelungen in der jeweils gültigen Fassung:

- Allgemeine Geschäftsbedingungen von Swiss Safety Center AG
- Allgemeine Bedingungen für die Zertifizierung
- Vertrag zwischen Swiss Safety Center AG und dem auf dem Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach EN 1090-1 und den zugehörigen Schweisszertifikaten.

Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

Treten Zweifel an der Eignung des Herstellerwerkes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.

Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle unaufgefordert zu melden:

- neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen
- Wechsel der Verantwortlichen Schweissaufsicht
- Einführung neuer Schweissprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (welding procedure qualification record).
- Neue wesentliche Produktionseinrichtungen

Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen ein Überwachungsaudit veranlassen.